

บทที่ 3

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โดยครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- ทรัพยากรกายภาพ
- คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
- คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต

แสดงรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (พื้นที่โครงการ 3 ไร่ หรือ 4,830 ตารางเมตร) ตั้งอยู่เลขที่ 1/91 หมู่ที่ 5 สวนอุตสาหกรรมโรจนะ ซอยเอ8 (A8) ตำบลคานหาม อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยาอย่างเคร่งครัด	- โครงการขีดยึดและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1010.3/14859 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2562 อย่างเคร่งครัด	-	-
	2) บริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ เสนอรายงาน และความถี่ในการส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุก 6 เดือน	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			
	3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยาทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยาทราบโดยเร็ว ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากทางชุมชน หากมีการร้องเรียนโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อประสานความร่วมมือในการแก้ปัญหา และขอเรื่องเรียนที่ชุมชนได้รับผลกระทบ ตามแผนผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในส่วนใดของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และจะแจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจะได้ขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยทางโครงการได้รายงานผลการตรวจวัดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ดังรายงานผลตรวจวัดในบทที่ 4
	5) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในส่วนใดของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และจะแจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจะได้ขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทั้งตรวจวัดซ้ำหากพบผลการตรวจวัดเกินตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>6) ในกรณีที่บริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดได้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับผิดชอบแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ 	- โครงการได้ยึดถือเป็นข้อปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ปัจจุบันยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการอันจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการ ทางโครงการจะเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้กับหน่วยงานอนุญาตเพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อรับทราบ 		-	-
	7) หากยังมีประเด็นปัญหาข้อวิตกกังวลของชุมชนต่อการดำเนินโครงการ โครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อจัดปัญหาและข้อวิตกกังวลของชุมชนในพื้นที่ทันที	- โครงการได้แต่งตั้งคณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียนเพื่อแก้ไขในประเด็นปัญหาและข้อวิตกกังวลของชุมชนในพื้นที่	-	- ดังภาคผนวกที่ 1 ถึงภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ	<div>1) กำหนดประเภทและคุณสมบัติของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการไม่รับกำจัดด้วยวิธีการเผาดังนี้</div> <div><div><div><div>●</div><div>ของเสียที่มีคุณสมบัติระเบิดได้</div></div><div><div>●</div><div>ของเสียที่มีกัมมันตภาพรังสีเฉื่อยปน</div></div><div><div>●</div><div>ของเสียที่มีความเป็นกรดและด่าง (pH) น้อยกว่า 5 หรือมากกว่า 9</div></div><div><div>●</div><div>ของเสียที่มีการปนเปื้อนของสารอันตรายต่าง ๆ ได้แก่</div><div><div><div><div>- เซเลเนียม (Se)</div><div>0.3</div><div>มิลลิกรัมต่อลิตร</div></div><div><div>- ปรอท (Hg)</div><div>0.5</div><div>มิลลิกรัมต่อลิตร</div></div><div><div>- อาร์เซนิก (As)</div><div>1.0</div><div>มิลลิกรัมต่อลิตร</div></div><div><div>- แคดเมียม (Cd)</div><div>1.0</div><div>มิลลิกรัมต่อลิตร</div></div><div><div>- โครเมียม (Cr)</div><div>1.5</div><div>มิลลิกรัมต่อลิตร</div></div><div><div>- ตะกั่ว (Pb)</div><div>2.0</div><div>มิลลิกรัมต่อลิตร</div></div><div><div>- กำมะถัน (S)</div><div>0.10%</div><div>โดยน้ำหนัก</div></div></div></div></div></div></div>	<div>- โครงการมีการควบคุมปริมาณมลสารปนเปื้อนในของเสียที่นำเข้าสู่เตาเผาโดยมีการตรวจสอบคุณสมบัติของเสียที่รับมาจากโรงงานอุตสาหกรรมโดยใช้เครื่องมือตรวจวิเคราะห์ในการตรวจสอบปรอท (Hg) แคดเมียม (Cd) ตะกั่ว (Pb) และคลอรีน (Cl) และตรวจสอบข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Material Safety Data Sheet, MSDS) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของกำมะถัน (S) เซเลเนียม (Se) และอาร์เซนิก (As)</div>	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	● คลอรีน (Cl) 0.15% โดยน้ำหนัก (กรณีเป็นของเสียอุตสาหกรรมประเภทกากน้ำมันที่ใช้แล้ว และทำละลายต่าง ๆ)			
	2) โครงการต้องควบคุมคุณสมบัติของเสียที่จะรับเข้ามากำจัดตามเกณฑ์ในการรับของเสียของโครงการ เพื่อควบคุมความเข้มข้นของมลพิษอากาศจากการเผาไหม้ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศให้ไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 หรือกฎหมายล่าสุด	- โครงการมีมาตรการควบคุมคุณสมบัติของเสียที่รับเข้ากำจัดตามเกณฑ์ในการรับของเสียของโครงการ และความเข้มข้นของมลพิษอากาศจากการเผาไหม้ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4
	3) ควบคุมปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่เข้าสู่เตาเผาไม่ให้เกินกว่าปริมาณที่ได้ออกแบบไว้ (640 กิโลกรัม/ชั่วโมง)	- โครงการได้บันทึก Condition ที่ออกแบบไว้ไม่เกิน 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง	-	- ดังภาคผนวกที่ 3 และภาพที่ 1
	4) ควบคุมสภาวะการเผาในห้องเผาหลักและห้องเผาเข้าให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม (ระหว่าง 800-1,200 องศาเซลเซียส) โดยเฉพาะปริมาณอากาศให้สอดคล้องกับอุณหภูมิ และระยะเวลาที่ใช้ในการเผา	- โครงการได้มีการควบคุมสภาวะการเผาในห้องเผาหลักและห้องเผาเข้าให้อยู่ในช่วงที่เหมาะสม	-	- ดังภาคผนวกที่ 27 และภาพที่ 2

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) ตรวจสอบระบบการเดิมสารดูดซับไอกรด ได้แก่ ปูนขาว เพื่อให้กระบวนการกำจัดไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) และซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการมีการควบคุมไอกรดที่เกิดจากกระบวนการกำจัดของเสียโดยมีการใช้ปูนขาวเป็นสารดูดซับไอกรด ซึ่งระบบดูดซับดังกล่าวเป็นระบบอัดโนมิตี โดยจะเดินระบบตลอดเวลาขณะที่มีการเผาของเสียและมีพนักงานคอยตรวจสอบแท่งคัปปูนขาวเสมอ	-	- ดังภาพที่ 5
	6) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบการฉีดปูนขาว (Calcium Hydroxide (Ca(OH)₂) หรือ Slaked Lime) ● ระบบการฉีดพ่นผงถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ● ระบบการฉีดพ่นคีเลต (Chelate) 	- โครงการได้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- ดังภาพที่ 6
	7) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานและบำรุงรักษาหอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) และห่อถ่วงกรองอากาศ (Bag Filter) พร้อมทั้งเตรียมถ่วงกรองสำรองไว้ในกรณีที่เกิดการอุดตันสามารถเปลี่ยนได้ทันที เพื่อให้สามารถบำบัดและลดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกระบวนการเผาไหม้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน และบำรุงรักษาหอไซโคลน (Cyclone) หอทำให้เย็น (Cooling Tower) และห่อถ่วงกรองอากาศ (Bag Filter) ตามแผนการซ่อมบำรุง (Maintenance Schedule) ประจำปี และผลการตรวจวัดตามแผนงานรายเดือนนอกจากนี้โครงการมีการเตรียมถ่วงกรองสำรองไว้ในกรณีที่เกิดการอุดตันด้วย	-	- ดังภาพผนวกที่ 4 และภาพที่ 6

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร																									
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>8) ควบคุมปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินค่าควบคุมของโครงการ และไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ดังต่อไปนี้</p> <table><tr><th>สารเจือปน</th><th>ค่าควบคุมของโครงการ</th><th>ค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด</th><th>หน่วย</th></tr><tr><td rowspan="2">ฝุ่นละออง (Particulate)</td><td>14</td><td>35</td><td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>0.024</td><td>-</td><td>กรัมต่อวินาที</td></tr><tr><td rowspan="2">ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</td><td>40</td><td>80</td><td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>0.069</td><td>-</td><td>กรัมต่อวินาที</td></tr><tr><td rowspan="2">ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)</td><td>138</td><td>150</td><td>มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</td></tr><tr><td>0.232</td><td>-</td><td>กรัมต่อวินาที</td></tr></table>	สารเจือปน	ค่าควบคุมของโครงการ	ค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด	หน่วย	ฝุ่นละออง (Particulate)	14	35	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.024	-	กรัมต่อวินาที	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	40	80	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.069	-	กรัมต่อวินาที	ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	138	150	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.232	-	กรัมต่อวินาที	<p>- โครงการได้ควบคุมปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากปล่อง โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545</p>	-	- ดังรายงานผลในการตรวจวัดบทที่ 4
สารเจือปน	ค่าควบคุมของโครงการ	ค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด	หน่วย																										
ฝุ่นละออง (Particulate)	14	35	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																										
	0.024	-	กรัมต่อวินาที																										
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	40	80	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																										
	0.069	-	กรัมต่อวินาที																										
ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	138	150	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร																										
	0.232	-	กรัมต่อวินาที																										

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม				รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	คาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	109	115	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.184	-	กรัมต่อวินาที			
	ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	35	40	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.069	-	กรัมต่อวินาที			
	ปรอท (Hg)	0.033	0.1	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.00006	-	กรัมต่อวินาที			
	ตะกั่ว (Pb)	0.19	0.2	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.00032	-	กรัมต่อวินาที			
	แคดเมียม (Cd)	0.19	0.2	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.00032	-	กรัมต่อวินาที			
	สารหนู (As)	0.18	1.0	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.00030	-	กรัมต่อวินาที			
	เบริลเลียม (Be)	0.18	1.0	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร			
		0.00030	-	กรัมต่อวินาที			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม				รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โครเมียม (Cr)	0.18	1.0	มิลลิกรัมต่อกุบาศก์เมตร			
		0.00030	-	กรัมต่อวินาที			
	ไดออกซินและฟูแรน	0.46	0.5	มิลลิกรัมต่อกุบาศก์เมตร			
		0.791	-	กรัมต่อวินาที			
	9) ติดตั้งระบบการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง (CEMS) พร้อมส่งรายงานผลการตรวจวัดผ่านระบบเครือข่ายสื่อสารตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดหลังจากโครงการเปิดดำเนินการแล้วภายใน 1 ปี				- โครงการอยู่ระหว่างจัดหาผู้รับเหมามาติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง (CEMS)	-	-
	10) จัดทำบัญชีการปล่อย VOCs จากการรั่วระเหยจากอุปกรณ์ และการเผาไหม้ โดยให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Management Guideline) กำหนด				- โครงการอยู่ระหว่างรวบรวมข้อมูลการจัดทำบัญชีการปล่อย VOCs โดยโครงการจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในรอบถัดไป	-	-
	11) กำหนดแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ในการควบคุมสารมลพิษต่าง ๆ แบ่งออกเป็น 3 ระยะ คือ 1) แผนประจำเดือน 2) แผนทุก 3 เดือน 3) แผนประจำปี				- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ในการควบคุมมลพิษต่างๆ	-	- ดังภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	12) จัดบันทึกสาเหตุและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดแผนในกรณีที่อุปกรณ์การดำเนินการผิดปกติ	- โครงการมีการบันทึกสาเหตุและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดแผนในกรณีที่อุปกรณ์การดำเนินการผิดปกติ	-	- ดังภาคผนวกที่ 3
	13) เพื่อควบคุมและลดผลกระทบในกรณีเครื่องจักรและอุปกรณ์เกิดขัดข้อง โครงการต้องดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● กรณีเตาเผาหยุดการทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - หยุดเป่าอากาศเข้าเตาเผา - หยุดป้อนของเสียอุตสาหกรรมและเชื้อเพลิงเข้าสู่เตาเผา - หยุดการทำงานของพัดลมดูดไอเสีย (Induction Fan) ก่อนไอเสียจะถูกระบายออกสู่ปล่องระบายภายใน 2 นาที ● กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - หยุดการทำงานของ Rotary Valve ซึ่งเป็นอุปกรณ์ของหอกรองอากาศ (Bag Filter) - หยุดการทำงานของ Proportional Valve ซึ่งเป็นอุปกรณ์ของหอลดอุณหภูมิ (Cooling Tower) - หยุดการทำงานของพัดลมดูดไอเสีย (Induction Fan) ที่ปล่องระบายอากาศ 	- หากเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง โครงการจะหยุดการทำงาน เพื่อหาสาเหตุและรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที โดยทางโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบเหตุเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● การเริ่มเดินระบบใหม่ (Restart) <ul style="list-style-type: none"> - ทำการไล่ (Purge) ก๊าซและฝุ่นละอองที่ค้างอยู่ภายในระบบไปก่อน ซึ่งจะมีปริมาณมลสารไม่มาก โดยไล่มลสารผ่านระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายสู่บรรยากาศ 			
	14) กรณีเกิดเหตุเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง เกิดเหตุไฟไหม้ ไฟฟ้าขัดข้อง พนักงานโครงการต้องดำเนินการตามขั้นตอนของโครงการอย่างเคร่งครัด	- กรณีเกิดเหตุเครื่องจักรและอุปกรณ์ขัดข้อง เกิดเหตุไฟไหม้ ไฟฟ้าขัดข้อง โครงการได้กำหนดให้พนักงานยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-
3. กลิ่น	1) กำหนดแผนการรับของเสียอุตสาหกรรมเข้ามาทำลายด้วยระบบ First-in & First-out เพื่อไม่ให้มีของเสียอุตสาหกรรมเหลือตกค้างภายในอาคารนานเกินไป	- โครงการได้กำหนดแผนการรับของเสียอุตสาหกรรมเข้ามาทำลายด้วยระบบ First-in & First-out	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 30

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3. กลิ่น (ต่อ)	2) ภายในอาคารเก็บกักของเสียอุตสาหกรรมกำหนดให้มีการติดตั้งระบบดูดอากาศ (Hood) และบริเวณชั้นลอยภายในอาคารโรงงาน(หลังเก่า) ในระหว่างขั้นตอนการถ่ายเทของเสียอุตสาหกรรมจากถังบรรจุนขนาด 200 ลิตร ลงสู่ถังป้อนของเสีย (Waste Liquid Tank) โครงการต้องเดินเครื่องระบบดูดอากาศ (Hood) เหนือถังป้อนทุกครั้งเพื่อป้องกันไอระเหยระหว่างขั้นตอนการถ่ายเทของเสียอุตสาหกรรม และโครงการต้องดูแลระบบดูดอากาศ (Hood) ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดียู่เสมอ	- โครงการมีการติดตั้งระบบดูดอากาศเพื่อป้องกันไอระเหยระหว่างขั้นตอนการถ่ายเทของเสียอุตสาหกรรม พร้อมดูแลให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ดังภาพที่ 26
	3) กำหนดให้ภายในอาคาร โรงงานที่นำของเสียอุตสาหกรรมมาเมืมีลักษณะเป็นอาคารปิด และออกแบบให้มี Primary Air Fan ดูดอากาศภายในอาคารเพื่อป้อนเข้าสู่เตาเผาโดยทำให้ความดันภายในอาคารมีค่าเป็นลบ (Negative Pressure) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดกลิ่นออกสู่ภายนอก	- โครงการมีระบบป้องกันไม่ให้เกิดกลิ่นออกสู่ภายนอก โดยเป็นอาคารปิดและมีพัดลมดูดอากาศภายในบริเวณจุดนำของเสียเข้าเตาเผา	-	- ดังภาพที่10 และภาพที่ 26

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
4. เสียง	1) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรกลต่าง ๆ ภายในโครงการให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ สำหรับเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงให้จัดวางบนแผ่นรองกันสะเทือนหรือมีฝาปิดครอบ เพื่อลดเสียงและแรงสะเทือน	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีแผ่นรองกันสะเทือนเพื่อลดเสียงและแรงสะเทือน	-	- ดังภาพที่ 3
	2) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ภายในโครงการให้อยู่ในสภาพดีตามระยะเวลาที่กำหนดตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ภายในโครงการให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	-	- ดังภาคผนวกที่ 4
	3) ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการไม่ให้เกิน 70 เดซิเบลเอ	-โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ ผลการตรวจมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4
	4) กำหนดให้จัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิต และบริเวณริมรั้วของโครงการที่อยู่ใกล้กับอาคารผลิตหลังรายงานได้รับความเห็นชอบ และทบทวนการจัดทำผังแนวเส้นระดับเสียงทุก 3 ปี	- โครงการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ล่าสุดเมื่อเดือนธันวาคม 2565	-	-
	5) ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ หรือจัดให้มีแนวป้องกันบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ในพื้นที่มีบุคลากรปฏิบัติงานเป็นประจำ	- โครงการได้มีแผ่นรองกันสะเทือนของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดเสียงและแรงสั่นสะเทือน และให้ผู้ที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear muff) บริเวณพื้นที่มีเสียงดัง	-	- ดังภาพที่ 3 และภาพที่ 27

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4. เสียง (ต่อ)	6) จัดทำแผน Preventive Maintenance เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง	- โครงการได้กำหนดแผนงานในการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ที่นำมาใช้งานให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	-	- ดังภาพผนวกที่ 4
5. การจัดการน้ำเสีย	1) น้ำเสียทั่วไปจากอาคารสำนักงาน โครงการต้องรวบรวมลงบ่อเกรอะ (Septic Tank) และบ่อพักน้ำทิ้งที่สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นใน 1 วันได้อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้รถดูดสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบไปกำจัด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยไม่มีการระบายน้ำเสียออกสู่ภายนอก	- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียลงสู่บ่อเกรอะ (Septic Tank) และบ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนติดต่อให้รถดูดสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาตมาดำเนินการสูบไปกำจัด โดยไม่มีการระบายน้ำเสียออกสู่ภายนอก	-	- ดังภาพที่ 8 และภาพที่ 11
	2) น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสียจากการล้างพื้นโรงงานเฉพาะบริเวณพื้นที่ลานจอดรถขนส่งของเสีย โครงการต้องจัดให้มีบ่อพักน้ำเสียที่มีความจุไม่น้อยกว่า 7.1 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรกได้อย่างเพียงพอ ก่อนสูบน้ำฝนดังกล่าวไปกำจัดด้วยวิธีการเผาต่อไป โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก	- โครงการได้มีการสร้างบ่อพักน้ำเสีย โดยมีความจุของบ่อพักน้ำเสียไม่น้อยกว่า 7.1 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรกได้อย่างเพียงพอ	-	- ดังภาพที่ 8
	3) น้ำฝนไม่ปนเปื้อน โครงการต้องรวบรวมเข้าสู่บ่อ Inspection Manhole และเก็บตัวอย่างไปวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ	- โครงการได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำฝนไปวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำทิ้งของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ	-	- ดังภาพผนวกที่ 6

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
6. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) โครงการจะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันน้ำท่วมของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดตามข้อมูลข่าวสารและติดตามระบบแจ้งเตือนภัยของสวนอุตสาหกรรมโรจนะ • เข้าร่วมซักซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุทกภัยตามกำหนดการที่สวนอุตสาหกรรมโรจนะกำหนดไว้ • ให้ความร่วมมือกับสวนอุตสาหกรรมโรจนะในการกำจัดสิ่งกีดขวางทางระบายน้ำ 	- โครงการดำเนินการตามมาตรการป้องกันน้ำท่วมของสวนอุตสาหกรรมโรจนะอย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาคผนวกที่ 7
	2) ขั้นตอนปฏิบัติเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของกากของเสียอุตสาหกรรมเมื่อเกิดอุทกภัย มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • โครงการจะไม่รับของเสียอุตสาหกรรมเข้ามากำจัดเพิ่มเติมเพื่อลดปริมาณเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ • โครงการจะเร่งดำเนินการเผาของเสียอุตสาหกรรมที่รับมากำจัดภายในพื้นที่โครงการให้เหลือน้อยที่สุดและควบคุมปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่เข้าสู่เตาเผาไม่ให้เกินกว่าปริมาณที่ได้ออกแบบไว้ (640 กิโลกรัม/ชั่วโมง) • รวบรวมของเสียอุตสาหกรรมที่บรรจุอยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิดให้อยู่สูงกว่าระดับท่วม เพื่อป้องกันการปนเปื้อน 	- โครงการได้ปฏิบัติตามขั้นตอนคู่มือบริหารจัดการต่อสถานการณ์ฉุกเฉินพร้อมทบทวนฝึกซ้อมแผนประจำปี	-	- ดังภาคผนวกที่ 8 ถึงภาคผนวกที่ 9

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
6. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	3) กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำของโครงการ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการอุดตันได้	- โครงการได้กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในรางระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอ	-	- ดังภาพที่ 33
	4) กำหนดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษารางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้	- โครงการได้มีการจัดการบำรุงรักษารางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	-	- ดังภาพที่ 33
7. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน	1) ให้ตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่โครงการตามกฎกระทรวง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 และในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน โครงการจะต้องดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้มีการขออนุญาตขุดเจาะดินกับน้ำใต้ดินกับทางกรมโรงงาน โดยทางกรมโรงงานได้รับหนังสือขออนุญาตขุดเจาะแล้ว ล่าสุดทางโครงการอยู่ระหว่างการจัดหา Third Party เข้ามาดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)	2) กิจกรรมของโครงการทั้งหมดต้องดำเนินการบนพื้นที่คอนกรีตเท่านั้น เพื่อป้องกันการรั่วไหลและปนเปื้อนของสารเคมีลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- กิจกรรมของโครงการทั้งหมดดำเนินการบนพื้นคอนกรีต	-	- ดังภาพที่ 9
	3) เมื่อเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของของเสียนอกพื้นที่คอนกรีตภายในพื้นที่โครงการ โครงการต้องดำเนินการตรวจสอบคุณภาพดินและคุณภาพน้ำใต้ดินที่บ่อสังเกตการณ์ของโครงการ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและการปนเปื้อน	- โครงการได้มีการขออนุญาตขุดเจาะดินกับน้ำใต้ดินกับทางกรมโรงงาน โดยทางกรมโรงงานได้รับหนังสือขออนุญาตขุดเจาะแล้ว ล่าสุดทางโครงการอยู่ระหว่างการจัดหา Third Party เข้ามาดำเนินการ	-	-
	4) ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์อย่างใกล้ชิดและสม่ำเสมอ หากพบมีความผิดปกติเกิดขึ้น ให้รีบตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว			
	5) จัดทำรายงานและบันทึกสถิติการรั่วไหลของของเสียภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี (ปีละ 1 ครั้ง)	- โครงการได้จัดทำรายงานและบันทึกสถิติการรั่วไหลของของเสียภายในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี	-	- ดังภาคผนวกที่ 10

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย	<p>ของเสียอุตสาหกรรมที่รับมำจัดภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>1) กำหนดประเภทของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการรับกำจัด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กากของเสียประเภทน้ำมัน (Waste Oil) เช่น น้ำมันจากเครื่องจักร (Machine Oil) น้ำมันจากบ่อดักไขมัน (Grease Trap Oil) จากโรงงานประกอบรถยนต์และโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป เป็นต้น กากของเสียประเภททินเนอร์ (Waste Thinner) จากโรงงานผลิตสี กากของเสียประเภทแอลกอฮอล์ (Waste Alcohol) จากโรงงานประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า กากของเสียประเภทกากสี (Waste Paint) กากของเสียประเภทน้ำมันหล่อเย็น (Cutting Oil) จากโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไปตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge) ประเภทตะกอนเปือกและตะกอนแข็งที่มีสารอันตรายเจือปน 	<p>- โครงการได้รับกำหนดประเภทของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการรับกำจัดของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิต ประเภทกากน้ำมันและตัวทำละลาย ได้แก่ กากน้ำมัน (Waste Oil) ทินเนอร์ (Waste Thinner) กากสี (Waste Paint) และน้ำมันหล่อเย็น (Cutting oil) เตาเผาชุดใหม่นี้ (รุ่น KHPL-1B) จะมีเทคโนโลยีการเผาไหม้ที่ดีกว่าและสามารถลดมลพิษได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น โดยการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรยังคงมีกำลังของเครื่องจักรเท่าเดิมตามที่ได้รับอนุญาตไว้ที่ 219 แรงม้า และสามารถให้บริการกำจัดของเสียได้สูงสุดประมาณ 5,606 ตัน/ปี</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เศษพลาสติก (Plastic Waste) เช่น เศษยางรถยนต์ (Waste Tires) ถูมมือยางใช้แล้ว เป็นต้น • เศษกระดาษ (Paper Waste) • เศษชิ้นไม้ (Wood Chips) เช่น เศษชิ้นไม้ทั่วไป พาเลทไม้ (Wood Pallet) เป็นต้น • กากตะกอนสี (Paint Sludge) ที่มีลักษณะแห้ง • เศษผ้า/ถุงมือผ้าปนเปื้อน (Textile Waste) จากโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป 			
	2) การขนส่งของเสียจากโรงงานต่างๆ มายังพื้นที่โครงการ จะต้องมีการดำเนินการด้านระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System) ตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งต้องมีการปรับปรุงให้สอดคล้องหากมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงภายหลัง	- โครงการมีการจัดการของเสียจากโรงงานต่างๆ พร้อมดำเนินการด้านระบบใบกำกับการขนส่ง(Manifest System) ตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 30

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> อาคารกักเก็บของเสียอุตสาหกรรม สำหรับกักเก็บของเสียประเภทของเหลวที่บรรจุมาเป็นถังและตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียที่บรรจุมาเป็นถัง/ถุง โดยแบ่งออกเป็น 5 ห้อง ตามประเภทของเสีย ถังบรรจุของเสียอุตสาหกรรมประเภทกากน้ำมัน (Waste Oil Tank) พื้นที่เทกองของเสียอุตสาหกรรมภายในอาคารโรงงาน (หลังเก่า) พื้นที่รวบรวมของเสียแบบมีคั่นกั้นภายในอาคารโรงงาน (หลังใหม่) 	- โครงการมีการจำแนกประเภทและจัดทำห้องกักเก็บของเสีย โดยแยกประเภทของเสียและมีการติดป้ายอย่างชัดเจน	-	- ดังภาพที่ 10
	4) พื้นที่จัดเก็บของเสียต้องเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีต แยกประเภทของเสียและติดป้ายให้ชัดเจน	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีต โดยแยกประเภทของเสียและมีการติดป้ายอย่างชัดเจน	-	- ดังภาพที่ 10
	5) ของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภทต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เพื่อสะดวกต่อการขนส่ง เคลื่อนย้าย และจัดเก็บ	- โครงการได้แยกประเภทภาชนะที่บรรจุของเสียลงในภาชนะที่เหมาะสม เพื่อสะดวกต่อการขนส่ง	-	- ดังภาพที่ 35

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	6) บริเวณโดยรอบพื้นที่จัดเก็บของเสียต้องไม่มีสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย และต้องจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับป้องกันอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉินให้เพียงพอ	- โครงการมีพื้นที่จัดเก็บของเสีย และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน เช่น ถังดับเพลิง	-	- ดังภาพที่ 10 และภาพที่ 20 ถึง ภาพที่ 23
	7) จัดกลุ่มสารเคมีหรือของเสียตามความว่องไวต่อปฏิกิริยา และกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) ต้องวางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด	- โครงการมีพื้นที่จัดกลุ่มสารเคมีตามความว่องไวต่อปฏิกิริยา และวางแยกให้สารที่เข้ากันไม่ได้ห่างจากกัน	-	-
	8) ทำการบันทึกข้อมูลรายการของเสียที่รับมากำจัดภายในโครงการ เช่น ประเภท คุณสมบัติ องค์ประกอบและปริมาณ	- โครงการมีระบบการจัดการของเสียจากโรงงานต่างๆ และดำเนินการตามระบบใบกำกับการขนส่ง (Manifest System)	-	- ดังภาคผนวกที่ 5, 15, 25 ถึง 26 และภาคผนวกที่ 30
	9) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลของของเสียที่เป็นของเหลว บริเวณรอบๆ ถังเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน หากพบว่าการรั่วไหลจะต้องรีบดำเนินการทำความสะอาดและรวบรวมนำไปกำจัดในเตาเผาต่อไป	- โครงการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน เป็นผู้ปฏิบัติงานประจำการจัดการกากอุตสาหกรรมคอยตรวจสอบการรั่วไหลของของเสียที่เป็นของเหลว บริเวณรอบๆ ถังเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน	-	- ดังภาคผนวกที่ 11
	ของเสียที่เกิดจากการดำเนินโครงการ 1) จัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการจัดทำแผนผังกระบวนการบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	-	- ดังภาคผนวกที่ 5 และภาคผนวกที่ 12

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
 สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	2) จัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและแยกประเภท โดยจัดวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อเก็บรวบรวมและรอการเก็บขนไปกำจัดโดยสวนอุตสาหกรรมโรจนะต่อไป	- โครงการจัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดและแยกประเภทขยะแต่ละชนิดอย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 12
	3) ฟุ่นละอองและกากเถ้าจากกระบวนการเผาของเสียอุตสาหกรรมทั้งหมด โครงการต้องมีการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • โครงการต้องรวบรวมฟุ่นละอองและกากเถ้าใส่ภาชนะที่เหมาะสมและปิดมิดชิด และนำมาเก็บรวบรวมไว้ในอาคารโรงงาน ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป • โครงการต้องบันทึกข้อมูลประเภทและปริมาณของฟุ่นละอองและกากเถ้าที่เกิดขึ้นจากกระบวนการเผาของเสียอุตสาหกรรม 	- โครงการมีสถานที่จัดเก็บของเสีย เป็นอาคารคอนกรีตมีหลังคาคลุม ระบายอากาศที่เพียงพอ และดำเนินการนำ Fly Ash/ Bottom Ash ส่งให้ผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน โครงการได้มีการวิเคราะห์ผลเถ้าล่าสุดในรอบเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ในรอบเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 โครงการยังไม่ได้ทำการวิเคราะห์	-	- ดังภาพผนวกที่ 28, ภาพที่ 9 ถึงภาพที่ 10

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8. การจัดการของเสีย (ต่อ)	4) ห้ามเก็บของเสียไว้ภายในโรงงานเกินระยะเวลาที่กำหนดโดยไม่ขอขยายระยะเวลาเก็บของเสีย ตามแบบ สก.1 และห้ามนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตตามแบบ สก.2	- โครงการไม่มีการเก็บของเสียไว้ภายในโรงงานเกินระยะเวลาที่กำหนด	-	-
9. การคมนาคม	1) พิจารณาคัดเลือกบริษัทพนักงานขับรถที่ได้รับการอบรมเรื่องความรู้ด้านของเสียอันตราย และต้องเป็นผู้ที่อยู่ในสภาวะสามารถควบคุมรถบรรทุกได้อย่างปลอดภัย	- โครงการมีการกำหนดให้พนักงานขับรถของโครงการต้องมีใบอนุญาตประเภท 4	-	- ดังภาคผนวกที่ 13 และภาคผนวกที่ 16
	2) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้กับพนักงานขับรถเกี่ยวกับการป้องกันและระวังอันตรายจากของเสียอันตรายที่ทำการขนส่ง การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และการขับรถด้วยความไม่ประมาทจนเกิดเหตุเดือดร้อนแก่ผู้อื่นตลอดระยะเวลาการขนส่ง โดยให้มีการอบรมก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง หลังจากนั้นให้มีการอบรมประจำปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการฝึกอบรมให้ความรู้พนักงานในเรื่องการป้องกันและระวังอันตรายจากของเสียอันตรายที่ทำการขนส่ง การปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดและการขับรถด้วยความไม่ประมาทจนเกิดเหตุเดือดร้อนแก่ผู้อื่นตลอดระยะเวลาการขนส่ง	-	- ดังภาคผนวกที่ 23 ถึงภาคผนวกที่ 24
	3) ติดตั้งป้ายจราจรและสัญญาณไฟจราจรอย่างชัดเจนบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้งป้ายจราจรและสัญญาณไฟจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาพที่ 14

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
9. การคมนาคม (ต่อ)	4) จัดให้มีป้อมยามและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำตลอด 24 ชั่วโมง บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่ออำนวยความสะดวกด้านการจราจรในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) หรือกรณีฉุกเฉิน	- โครงการจัดให้มีป้อมยามและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณจุดทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาพที่ 17
	5) ตรวจสอบรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายให้มีสภาพดีพร้อมก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	- โครงการได้มีการตรวจสอบรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายให้มีสภาพดีพร้อมก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง	-	-
	6) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องจัดเตรียมชุดอุปกรณ์ควบคุมการหกรั่วไหลของของเสีย เพื่อแก้ไขสถานการณ์กรณีเกิดอุบัติเหตุ	- หากเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุโครงการมีการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันสารเคมี แวนตานิกซ์ และชุดอุปกรณ์ควบคุมการหกรั่วไหลของของเสีย ประจำรถบรรทุกทุกคัน	-	- ดังภาพที่ 13
	7) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องทำสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายที่เห็นชัดเจนว่าเป็นรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายติดไว้ข้างรถบรรทุกทั้ง 2 ด้าน ตามหลักเกณฑ์/มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด	- รถบรรทุกขนส่งของเสียของโครงการ มีการติดป้ายสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายว่าเป็นรถบรรทุกของเสียอันตราย โดยติดไว้ข้างรถบรรทุกทั้ง 2 ด้าน ด้านหน้าและด้านหลัง ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด และสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	-	- ดังภาพที่ 15 ถึงภาพที่ 16
	8) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องติดป้ายชื่อบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด พร้อมเบอร์โทรติดต่อบริเวณด้านหน้าและด้านข้างของรถบรรทุกทั้ง 2 ด้าน ให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
9. การคมนาคม (ต่อ)	9) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	- รถบรรทุกขนส่งของเสียติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปยังแหล่งกำจัดที่กำหนดไว้	-	- ดังภาคผนวกที่ 14
	10) ต้องมีมาตรการเข้มงวดต่อคนขับรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายให้ขับด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยเฉพาะช่วงที่ผ่านชุมชนและบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีมาตรการเข้มงวดต่อคนขับรถบรรทุกให้ขับด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยเฉพาะช่วงที่ผ่านชุมชนและบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 23
	11) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายบนถนนสายหลักไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเขตชุมชนไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง รวมทั้งจัดให้มีป้ายจำกัดความเร็วรถบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกของเสียของโครงการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาคผนวกที่ 23
	12) หลีกเลี่ยงการขนส่งลำเลียงในชั่วโมงเร่งด่วน (เวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- โครงการได้มีมาตรการหลีกเลี่ยงการขนส่งของเสียอุตสาหกรรมในชั่วโมงเร่งด่วน	-	- ดังภาคผนวกที่ 23
	13) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง เพื่อนำมาปรับปรุงและแก้ไข	- โครงการได้มีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคม	-	- ดังภาคผนวกที่ 24
	14) การขนส่งของเสียของโครงการต้องดำเนินการตามระบบเอกสารกำกับขนส่งของเสียอันตราย (Hazardous Waste Manifest System)	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำเอกสารกำกับขนส่งของเสียอันตราย Hazardous Waste Manifest System ตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 5, 15, 25 ถึง 26 และภาคผนวกที่ 30

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
9. การคมนาคม (ต่อ)	15) รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันของโครงการต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้กำหนดให้รถบรรทุกขนส่งของเสียอันตรายทุกคันต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 อย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาพผนวกที่ 16
10. เศรษฐกิจ-สังคม	1) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการและเผยแพร่ข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยผ่านทางเว็บไซต์ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด หรือช่องทางโทรศัพท์ให้ประชาชน/ชุมชนสามารถติดต่อสอบถามโครงการได้โดยตรง เพื่อให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ และสร้างความมั่นใจให้กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงเพิ่มมากขึ้นและต่อเนื่อง	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการโดยเผยแพร่ข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อให้เกิดความรู้ ความเข้าใจ และสร้างความมั่นใจให้กับชุมชนบริเวณใกล้เคียง	-	-
	2) จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และแผนงานการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) เพื่อคืนประโยชน์กับชุมชน ทั้งนี้ให้ครอบคลุมถึงการสนับสนุนประเพณีและวัฒนธรรมของชุมชน โครงการส่งเสริมการศึกษา โครงการส่งเสริมทางด้านสุขภาพและสาธารณสุข โครงการด้านสิ่งแวดล้อม และโครงการด้านการส่งเสริมอาชีพ	- โครงการได้จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์และแผนงานการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) เพื่อคืนประโยชน์กับชุมชน	-	- ดังภาพที่ 32

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	3) กำหนดให้มีการทบทวนแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมเป็นประจำทุกปี โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	-โครงการได้มีการทบทวนแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์และกิจกรรมช่วยเหลือสังคมเป็นประจำ	-	- ดังภาพที่ 32
	4) เปิดโอกาสให้ประชาชนและผู้สนใจสามารถเข้าเยี่ยมชมโครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชนและคลายความวิตกกังวล	- โครงการได้เปิดโอกาสให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าเยี่ยมชมโครงการ เพื่อสร้างความเข้าใจแก่ประชาชนและคลายความวิตกกังวล	-	- ดังภาพที่ 30
	5) จัดให้มีแผนการรับเรื่องร้องเรียน โดยระบุช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ขึ้นตอน และระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไข ปัญหาเรื่องร้องเรียน รวมทั้งผู้รับผิดชอบ พร้อมแผนผังให้ชัดเจน ทั้งนี้ ในกรณีแก้ไขปัญหายังไม่แล้วเสร็จ ให้มีการแจ้งความก้าวหน้าในการแก้ไขปัญหาให้กับผู้ร้องเรียนทราบเป็นระยะทุก 7 วัน	- โครงการมีคณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียน พร้อมแก้ไข ปัญหาเรื่องร้องเรียน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ทางโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน	-	- ดังภาคผนวกที่ 1 และภาคผนวกที่ 2
	6) บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงวิธีการและระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไขโดยให้มีการสรุปและรายงานผลการดำเนินการทุก 6 เดือน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ทางโครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียน	-	- ดังภาคผนวกที่ 1 และภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>7) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาครัฐมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>ก) ตัวแทนภาคประชาชน คัดเลือกมาจากตำบลในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ตามสัดส่วนที่เหมาะสม หรือมาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 14 ท่านดังนี้</p> <p>(ก) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลคานหาม</p> <p>(ข) ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่ตำบลคานหาม</p>	- โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ หากดำเนินการเรียบร้อยแล้ว จะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในรอบถัดไป	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ข) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 ท่าน เช่น ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดพระนครศรีอยุธยา สำนักงานสวนอุตสาหกรรมโรจนะ และผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดพระนครศรีอยุธยา (จังหวัด อำเภอก และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น)</p> <p>ค) ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 ท่าน</p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม การคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนของผู้แทนจากภาคประชาชน ควรมีการจัดกระบวนการคัดเลือกตัวแทน โดยดำเนินการดังนี้</p>			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(ก) หน่วยงานท้องถิ่นจัดให้ประชาชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล (ข) หน่วยงานท้องถิ่นแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบ และให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมภายใน 15 วัน นับจากวันที่มีการคัดเลือก (ค) หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือนให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน (ง) ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนขององค์การบริหารส่วนตำบลต่อโครงการ หรือคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป (2) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ก) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ข) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการ ให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ค) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ง) ดำเนินการไกล่เกลี่ย ร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน จ) พิจารณามาตรการชดเชยเยียวยาหากกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(3) ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจจะระบุข้อกำหนดไว้ดังนี้</p> <p>ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>ข) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ</p> <p>ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>จ) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>(ก) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น</p> <p>(ข) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด</p>			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(ค) คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ (ง) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน (จ) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษหรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท (ฉ) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ จ) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ข) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการมาประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการ เห็นสมควร แต่หากพบว่ามี ความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>ช) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงนามเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงถือว่า มีสิทธิ์ในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็น ผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุม</p> <p>ฌ) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้งในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ</p> <p>ญ) กำหนดให้คณะกรรมการมีการศึกษาดูงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(4) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม</p> <p>องค์ประชุมคณะกรรมการต้องประกอบด้วย คณะกรรมการฯ ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด ทั้งนี้ กำหนดให้มีการประชุมตามวาระปกติอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง หากมีกรณีฉุกเฉินสามารถประชุมได้ตามสถานการณ์</p> <p>(5) งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ</p> <p>โครงการจะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการต่างๆ โดยโครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้นภายใน 6 เดือน หลังจากรายงานฯได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว</p>			

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย	1) ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ กลิ่น เสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพอากาศ กลิ่น เสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด	-	-
	2) ควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายไอเสียของโครงการให้เป็นไปตามค่าควบคุมอัตราการระบายของโครงการและมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้ควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายไอเสียของโครงการให้เป็นไปตามค่าควบคุมอัตราการระบายของโครงการและมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4, ภาพที่ 4 และภาพที่ 6
	3) ส่งเสริมอนามัยสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ เช่น ห้องรับประทานอาหารและห้องครัว การจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้อง การจัดหาน้ำดื่มที่สะอาดเพื่อบริโภค การจัดการน้ำเสีย เป็นต้น	- โครงการได้มีการจัดห้องรับประทานอาหาร การจัดการขยะมูลฝอยที่ถูกต้อง การจัดหาเครื่องดื่มที่สะอาดเพื่อบริโภค	-	- ดังภาพที่ 12 และภาพที่ 18
	4) จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่พอเพียงตามกฎหมายว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- หากเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย (ต่อ)	5) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพ การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน และโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2566	-	- ดังภาคผนวกที่ 31
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12.1 มาตรการทั่วไป 1) จัดตั้งหน่วยงาน/คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงานของบริษัทฯ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมความปลอดภัย 2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานกำหนดไว้ซึ่งปัจจุบันโครงการมีพนักงานไม่ถึง 50 คน จึงไม่ต้องจัดตั้งหน่วยงาน/คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 11
			-	- ดังภาคผนวกที่ 11

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานทุกระดับและพนักงานทุกคนตามแผนการอบรม และมีการทบทวนทุกปี	- โครงการได้มีการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่พนักงานทุกคน	-	- ดังภาพผนวกที่ 17
	4) จัดให้มีนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction)	- โครงการได้จัดทำนโยบายและมาตรฐานของคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	- ดังภาพผนวกที่ 18
	5) จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน	-	- ดังภาพที่ 31
	6) กำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง เหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- ดังภาพที่ 7 และภาพที่ 27
	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานของพนักงาน	-โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ	-	- ดังภาพที่ 27
	8) จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับภาวะฉุกเฉินต่างๆ เช่น อุปกรณ์ล้างตา ฝักบัวฉุกเฉิน เป็นต้น ในบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตราย เช่น บริเวณอาคารเก็บกักของเสียก่อนป้อนเข้าเตา เป็นต้น	-โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับภาวะฉุกเฉินต่างๆ เช่น อุปกรณ์ล้างตา ถังมือ แวนดานริกซ์	-	- ดังภาพที่ 27 ถึงภาพที่ 28

**ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	9) บำรุงรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	- โครงการได้ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	-	-
	12.2 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน 1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ 2) กำหนดให้มีการติดตั้งป้ายเตือนหรือป้ายแสดงให้ทราบว่าบริเวณพื้นที่ใดเป็นพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง 3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) ให้เหมาะสมสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงาน และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองอย่างเพียงพอ 4) กำหนดให้พนักงานอยู่ห่างจากเครื่องจักรในระยะปลอดภัยตามกำหนด และกำหนดให้พนักงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงในพื้นที่ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ - โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนที่มีเสียงดังและป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง - โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) ให้เหมาะสมสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงาน - โครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- - - -	- ดังรายงานผลในบทที่ 4 - ดังภาพที่ 31 - ดังภาพที่ 27 - ดังรายงานผลในบทที่ 4 และภาพที่ 27

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	5) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป	- โครงการไม่ได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เนื่องจากผลการตรวจระดับเสียงในสถานประกอบการ ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ดังรายงานผลในบทที่ 4
	6) ควบคุมเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และกฎหมาย/ประกาศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการควบคุมเวลาทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามประกาศของกระทรวงแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และกฎหมาย/ประกาศอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	-

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	12.3 สุขภาพของพนักงาน 1) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ 2) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี	-	- ดังภาคผนวกที่ 31

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ <p>3) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป และการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ก่อนเข้าทำงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง และตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี	-	- ดังภาคผนวกที่ 31

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	12.4 การป้องกันอัคคีภัย 1) จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ 2) ตรวจสอบและดูแลระบบไฟฟ้าแบบ Explosion-Proof ตามแผนที่กำหนด เพื่อให้มีประสิทธิภาพการใช้งานได้ตามปกติ 3) จัดให้มีถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้ง ABC (ABC Dry Chemical ติดตั้งภายในอาคารต่างๆ ตามมาตรฐานของ NFPA 4) ติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เป็นระบบใช้สัญญาณอัคคีภัยแบบธรรมดาและแบบอัตโนมัติร่วมกัน ประกอบด้วย อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบอุณหภูมิ อุปกรณ์ตรวจจับควันแบบไอออน แผงควบคุม และอุปกรณ์แจ้งสัญญาณด้วยเสียง ได้แก่ กระดิ่ง หูด และสัญญาณไฟแบบไม่มีรหัส 5) ติดตั้งตู้ดับเพลิง ประกอบด้วย หัวดับเพลิง สายฉีดน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิง	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ - โครงการได้มีการตรวจสอบและดูแลระบบไฟฟ้าทั้งหมดเพื่อให้ใช้งานได้ตามปกติ - โครงการจัดให้มีถังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้ง ABC (ABC Dry Chemical ติดตั้งภายในอาคารต่างๆ ตามมาตรฐานของ NFPA - โครงการได้จัดทำแผนการรับมือ และมีการติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นระบบใช้สัญญาณเตือนอัคคีภัยแบบธรรมดาและแบบอัตโนมัติร่วมกัน - โครงการมีการติดตั้งตู้ดับเพลิง ประกอบด้วย หัวดับเพลิง สายฉีดน้ำดับเพลิง และถังดับเพลิง	- - - -	- ดังภาพผนวกที่ 4 และภาพที่ 25 - ดังภาพผนวกที่ 19 ถึงภาพที่ 25 - ดังภาพที่ 21 - ดังภาพผนวกที่ 22 และภาพที่ 20 ถึงภาพที่ 24 - ดังภาพที่ 20 ถึงภาพที่ 23

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพ หรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>6) ติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) ไว้ตามฝ้าเพดานสำหรับดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น</p> <p>7) ติดตั้ง Fire Pump และ Jockey Pump จำนวน 1 ชุด สำหรับใช้ดับเพลิงเท่านั้น</p> <p>8) ดูแลและตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันและระบบอิเล็กทรอนิกส์ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>9) จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลความปลอดภัยและความเรียบร้อย</p> <p>12.5 แผนฉุกเฉินการป้องกันอุบัติเหตุและสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>1) จัดให้มีการอบรมฝึกซ้อมตามมาตรการด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของโครงการเป็นประจำทุกปี (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง) เพื่อให้พนักงานทุกคนมีความคุ้นเคยกับเหตุการณ์อุบัติภัยต่างๆ โดยโครงการมีมาตรการด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ดังนี้</p> <p>(1) แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการ</p>	<p>- โครงการได้มีการติดตั้งหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Automatic Sprinkler System) ไว้ตามฝ้าเพดานสำหรับดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น</p> <p>- โครงการได้มีการติดตั้งติดตั้ง Fire Pump และ Jockey Pump สำหรับใช้ดับเพลิงเท่านั้น</p> <p>- โครงการมีการดูแลและตรวจสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันและระบบอิเล็กทรอนิกส์ให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>- โครงการจัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยดูแลพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง</p> <p>- โครงการมีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในเรื่องการป้องกันและระวังอันตรายจากการหกรั่วไหลของสารเคมีและของเสียอันตรายเป็นประจำ</p>	- - - - -	- - ดัชนีภาพที่ 23 - ดัชนีภาพที่ 34 - ดัชนีภาพที่ 17 - ดัชนีภาพผนวกที่ 21 และภาพที่ 19

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(2) การรับมือกับเหตุรั่วไหลของสารเคมีภายในพื้นที่โครงการ (3) การรับมือกับอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งของโครงการ 2) จัดเตรียมรถบรรทุกดูดของเสีย (Power Suction Work Truck) 1 คัน เพื่อช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุรั่วไหลระหว่างการขนส่ง 3) จัดทำรายงานและบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเป็นประจำทุกปี	- โครงการได้จัดเตรียมรถบรรทุกดูดของเสีย (Power Suction Work Truck) เพื่อช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุรั่วไหลระหว่างการขนส่ง - โครงการได้จัดทำรายงานและบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเป็นประจำทุกปี	- -	- ดังภาพที่ 36 - ดังภาคผนวกที่ 24
13. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 1,724.3 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 35.7 ของพื้นที่ทั้งหมด 4,830 ตารางเมตร (3 ไร่) โดยเลือกปลูกไม้ยืนต้นที่มีพุ่มและความสูงเหมาะสม เช่น ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นพุทธรักษา ต้นโมก เป็นต้น เพื่อมุ่งเน้นการใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกัน (Protection Strip) บริเวณริมรั้วหรือบริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการ เพิ่มทัศนียภาพและประสิทธิภาพในการจัดการสิ่งแวดล้อม สำหรับบริเวณริมรั้วโดยเฉพาะด้านทิศเหนือและทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโครงการ (ใกล้เตาเผาและระบบบำบัดมลพิษอากาศ) ต้องมีการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยปลูกไม้ยืนต้นที่มีพุ่มและความสูงเหมาะสม	-	- ดังภาพที่ 37

ตารางที่ 3.1-1(ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่1) ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนส จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
13. พื้นที่สีเขียวหรือแนวป้องกัน (ต่อ)	ปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนวป้องกัน (Protection Strip) จำนวน 1 แถว 2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลา โดยจัดสรรงบประมาณเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปีพร้อมจัดทำแผนการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวตลอดระยะดำเนินการ	- โครงการได้บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงาม	-	- ดังภาพที่ 37



ภาพที่ 1 พนักงานประจำห้อง Control และบันทึก Condition ขณะทำการเผา



ภาพที่ 2 ตู้ควบคุมอุณหภูมิในการเผา

ภาพที่ 3 แผ่นรองกันสั่นสะเทือน



ภาพที่ 4 ปล่องระบายอากาศ

ภาพที่ 5 แทงค์ปูนขาว



ภาพที่ 6 การควบคุมอากาศเสียในอาคารเผาไหม้ Cyclone Cooling Tower และ Bag Filter



ภาพที่ 7 ให้นักงานสวมใส่ชุด PPE

ภาพที่ 8 บ่อพักน้ำเสีย



ภาพที่ 9 กิจกรรมทั้งหมดของโครงการดำเนินการบนพื้นคอนกรีต

	
<p>ภาพที่ 10 อาคารกักเก็บของเสีย</p>	<p>ภาพที่ 11 บ่อเกรอะ</p>
	
<p>ภาพที่ 12 ถังขยะแยกประเภท</p>	<p>ภาพที่ 13 ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของเสียในรถบรรทุก</p>
	
<p>ภาพที่ 14 ป้ายกำจัดการจราจร</p>	



ภาพที่ 15 รถบรรทุกขนส่งของเสีย



ภาพที่ 16 รถบรรทุกได้มีการติดป้ายชื่อโครงการทั้ง 2 ด้านของรถ



ภาพที่ 17 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของโครงการ

ภาพที่ 18 ห้องรับประทานอาหาร

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

	
<p>ภาพที่ 19 อบรมพนักงาน</p>	
	
<p>ภาพที่ 20 ตู้ดับเพลิง</p>	<p>ภาพที่ 21 ถังดับเพลิง</p>
	
<p>ภาพที่ 22 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง</p>	<p>ภาพที่ 23 Fire Pump และ Jockey Pump</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

 <p>15/05/2024 12:37 47P 677797 1584141 ตำบล คานหาม</p>	 <p>15/05/2024 12:35 47P 677799 1584135 ตำบล คานหาม</p>
<p>ภาพที่ 24 อุปกรณ์เตือนภัย</p>	<p>ภาพที่ 25 ตู้ควบคุมระบบไฟฟ้า</p>
 <p>15/05/2024 12:19 47P 677804 1584140 ตำบล คานหาม</p>	
<p>ภาพที่ 26 Hood ดูดอากาศ</p>	<p>ภาพที่ 27 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>
	
<p>ภาพที่ 28 อุปกรณ์ล้างตา</p>	

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท ไอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



ภาพที่ 29 อบรมอัคคีภัย



ภาพที่ 30 เยี่ยมชมโครงการ

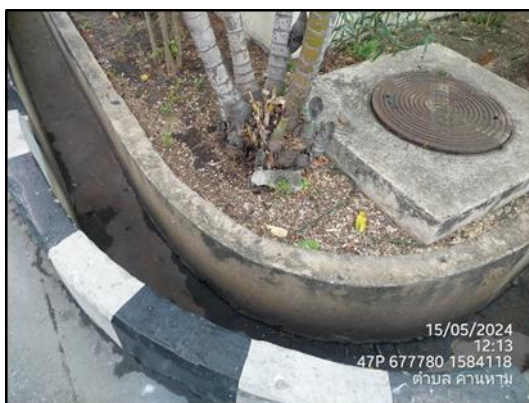


ภาพที่ 31 ป้ายเตือนภัยต่างๆ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



ภาพที่ 32 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์








ภาพที่ 33 รางระบายน้ำ



ภาพที่ 34 ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งเตาเผาของเสียอุตสาหกรรม (ครั้งที่ 1)
 ของบริษัท โอเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

	
<p>ภาพที่ 35 ภาชนะที่ใช้บรรจุของเสีย</p>	<p>ภาพที่ 36 รถดูดของเสีย</p>
	
	
<p>ภาพที่ 37 พื้นที่สีเขียว</p>	